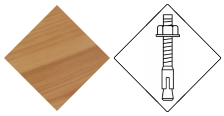


UM395B

Banco

Alea

By Josep Suriñach © ® BENITO



Madera tropical

Fijación Pernos M10

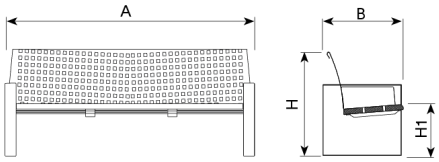
ISO 9001 ISO 50001 ISO 14001 ISO 45001

Banqueta de diseño ALEA, medidas totales (largo x alto x profundo) 2100x590x675 mm, fabricada con pies de acero galvanizado (tratados con el proceso Ferrus el protector de triple capa para el hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión) y tres tablones de madera tropical natural (tratados con recubrimiento de triple capa Lignus, protector fungicida, insecticida e hidrófugo). Tornillería de acero inoxidable. Anclaje recomendado: Preparado para anclaje con pernos de expansión M10 según superficie y proyecto.

Hierro con tratamiento FERRUS: proceso protector del hierro, que garantiza una óptima resistencia a la corrosión. El tratamiento Ferrus se compone de tres capas que se aplican después de limpiar toda la suciedad y las impurezas mediante granallado y consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura poliéster en polvo.

Madera tropical tratada con LIGNUS: Madera procedente de explotaciones responsables. Densidad superior a 930kg/m³, en condiciones del 12% de humedad, tratada con recubrimiento triple capa LIGNUS, protector fungicida, insecticida e hidrófugo que ofrece protección contra la penetración de la humedad. Acabado final con una capa de pigmentación natural en acabado satinado, que le aporta una protección adicional contra los rayos UV, que son los principales causantes del deterioro en este tipo de material.

Acero con un tratamiento de galvanizado en caliente, para proteger el acero de la corrosión. Nuestro proceso de galvanizado se realiza en cumplimiento a la norma UNE EN ISO 1461:2009 y consiste en la inmersión en un crisol de zinc fundido a 450º, proceso durante el cual se produce una reacción entre el zinc y el acero que resulta en diferentes capas de aleación entre ambos metales finalizando en un recubrimiento externo de zinc en estado puro.Para asegurar una correcta aplicación del proceso es imprescindible someter las piezas a un proceso previo de desengrasado, decapado y fluxado.



Ref.	A	B	H	H1
UM395	2095	670	880	425
UM395B	2100	675	590	430

Alea
UM395



V. 2026-10-26 | La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificacions técnicas y caracteristicas de los mismos sin previo aviso.

+49 (0) 521 450 131-2 | mb@bas-mobiliar.de

V. 2026-10-26 | La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificacions técnicas y caracteristicas de los mismos sin previo aviso.